第 二 版
修改部分，有云线圈出
日期2021/07/29作废

油压单元
气/液压管线沟
控制线沟
动力线沟
FL±0
无张力废边卷取机
电气控制箱
分条齿箱
废料坑
入料整平齿箱
副操作箱
主操作箱
十字收料臂
移动式备料台
分条机交换大台车
收卷机中心
角度控制轮
分切剪床
张力台
分隔轴设备
刀后渡桥
直立式废边卷取机
分条机
侧导轮
扇形桥及吊栏
油压剪床
入料夹送轮
开卷机
开卷支撑
收卷机
收卷支撑
出料台车
观察升降台
废料输送机
刀后翻板
分条机共同底座
废料台车
入料台车
5200
1480
1910
2920
1260
2339
1970
3950
1750
1090
1100
1910
790
1310
2015
1860
3885
2130
570
2695
2045
2010
2250
395
2300
630
800
8000
1082
8975
P250*27-6750

WTS224SL-BZ 设备产线布置图	卷装金属高速分条机 布置图 （太原太钢大明）	设 计 DESI		
		绘 图 DRAW	陈中跃	2021/09/15
		审 核 CHECK		
SL-1300-020		核 准 APP		
		比 例 SCALE		单 位 mm
威台机械(上海)有限公司 WELL TIME STEEL CO., LTD.		图 号 DRAW NO.	WTS224SL-BZ	

A1